

SISÄASIAINMINISTERIÖ

OHJE

Antopäivä
1.10.2003

Dnro
SM-2003-02886/Tu-51

Voimassaoloaika
1.10.2003 - 30.9.2006

Kohderyhmä
Poliisilaitokset

AMPUMA-ASEEN DEAKTIVOINTI JA ASEEN OSAN TEKEMINEN PYSYVÄSTI TOIMINTAKELVOTTOMAKSI

Sisäasiainministeriön 15.09.1998 antama ohje ampuma-aseiden tekemisestä pysyvästi ampumakelvottomaksi (dnro18/011/98) on lakannut olemasta voimassa. Sisäasiainministeriö antaa ampuma-aselain (1/1998) 119 §:n 3 momentin nojalla uuden ohjeen ampuma-aseen deaktivoinnista sekä aseiden osien tekemisestä pysyvästi toimintakelvottomaksi. Tämä ohje koskee toimenpiteitä, jotka tehdään ohjeen voimassaoloaikana.

1 YLEISTÄ

Ampuma-aselain 2 §:n 3 momentin mukaan **ampuma-aseen** tekemisestä pysyvästi **ampumakelvottomaksi** sekä 3 §:n 2 momentin mukaan **aseen osan** tekemisestä pysyvästi **toimintakelvottomaksi** säädetään asetuksella. Aseen osalla tarkoitetaan ampuma-aselain 3 §:n 1 momentissa määriteltyjä aseiden osia, joita ovat patruunapesä tai sitä vastaava osa, piippu ja putki sekä sulkulaite.

Ampuma-aseasetuksen (145/1998) 2 §:ssä säädetään pysyvästi ampumakelvottomasta ampuma-aseesta. Deaktivoitua ampuma-asetta pidetään 2 §:n 1 momentin mukaan pysyvästi ampumakelvottomana. Ampuma-aseasetuksen 3 §:ssä säädetään pysyvästi toimintakelvottomasta aseiden osasta. Pysyvästi ampumakelvottomaksi tehty ampuma-ase ja pysyvästi toimintakelvottomaksi tehty aseiden osa eivät edellytä hallussapitoon oikeuttavaa lupaa.

Ampuma-aseen tai aseiden osan hallussapitoon oikeuttavan luvan haltijan on ampuma-asetuksen 112 §:n mukaan 30 päivän kuluessa ampuma-aseen pysyvästi ampumakelvottomaksi tai aseiden osan pysyvästi toimintakelvottomaksi tekemisestä **esitettävä ase tai aseiden osa** kotikuntansa poliisilaitokselle. Hallussapitoon oikeuttavaa lupaa koskeva lupatodistus on samalla esitettävä sekä pyydettyä luovutettava poliisille. Mikäli henkilö laiminlyö esittämisen, tulee hänen menettelynsä arvioitavaksi ampuma-asetuksen 103 §:n ampuma-aserikkomusta koskevan rangaistussäännöksen 2 momentin 5 ja 9 kohtien mukaisesti. Lisäksi ampuma-asetuksen 112 a §:n mukaan sen, joka siirtää tai tuo Suomeen pysyvästi ampumakelvottomaksi tehdyn ampuma-aseen tai pysyvästi toimintakelvottomaksi tehdyn aseiden osan, on 30 päivän kuluessa siirrosta tai tuonnista esitettävä ase tai aseiden osa poliisilaitokselle tarkastusta varten. 112 a §:ssä säädetyn velvollisuuden laiminlyönti tulee arvioitavaksi ampuma-asetuksen 101 §:n 1 momentin 6 kohdan ampuma-aserikosta koskevan rangaistussäännöksen mukaisesti.

Ampuma-aseiden deaktivointi ja aseiden osien tekeminen pysyvästi toimintakelvottomaksi on tarkoituksenmukaista tehdä siten, että ampuma-aseiden ja aseiden osien ulkoinen olemus säilyisi mahdollisimman hyvin, ja että ampuma-aseiden purkamisenkin voisi olla tietyssä laajuudessa mahdollista. Tällöin deaktivoitujen ampuma-aseiden tai toimintakelvottomien aseiden osien hankkiminen voisi olla myös keräilyllisesti ja muistoesineenä säilyttämiseksi mielekäästä.

2 DEAKTIVOINNIN JA TOIMINTAKELVOTTOMAKSI TEKEMISEN SUORITTAMINEN

Ampuma-aseasetuksen 2 §:n 3 momentin mukaan deaktivoituna pidetään ampuma-asetta, jonka iskupohjan sisältävä sulkulaitteen osa, patruunapesä tai sitä vastaava osa sekä piippu tai putki on muutettu siten, että aseella ampuminen on pysyvästi estetty. Ampuma-ase ei saa olla ilman erityistietoja ja -taitoja muutettavissa ampumakelpoiseksi. Ampuma-aseasetuksen 2 §:n perustelujen mukaan tämä merkitsisi käytännössä sitä, ettei aseiden toimintakuntoiseksi tekemisen tulisi olla mahdollista kuin ammattitaitoiselle aseseppälle tai vastaavalle henkilölle.

Aseiden osia pidetään ampuma-aseasetuksen 3 §:n mukaan pysyvästi toimintakelvottomana, kun se ei siihen tehtyjen muutosten seurauksena enää sovellu käytettäväksi siinä tarkoituksessa, johon se on suunniteltu. Tältäkin osin muutokselta tulisi edellyttää sellaista pysyvyyttä, ettei osien toimintakuntoiseksi tekemisen tulisi olla mahdollista yksinkertaisin ja helposti toteuttavain toimin. Sisäasiainministeriön mukaan yksittäisten aseiden osien tulisi olla siten toimintakelvottomaksi tehty, että näistä osista mahdollisesti koottua ampuma-asetta voitaisiin myös pitää asetus 2 §:n 3 momentin mukaisesti deaktivoituna.

Tämän ohjeen liitteessä on esimerkinomaisesti kuvattu eri asetyyppien osalta sellaiset tekniset muutostoimenpiteet, joiden jälkeen ampuma-asetta ja aseeseen on sisäasiainministeriön mukaan ainakin pidettävä ampuma-aseasetuksen 2 ja 3 §:n edellytykset täyttävinä. Kuvatut muutostoimenpiteet ovat minimivaatimuksia. Sisäasiainministeriö painottaa, että liitteessä kuvatut tekniset muutostoimenpiteet eivät ole ainoa mahdollinen tapa suorittaa edellä mainittujen pykälien mukainen deaktivointi ja toimintakelvottomaksi tekeminen. Siten poliisilaitos voi hyväksyä muullakin tavoin suoritettua deaktivoimista ja toimintakelvottomaksi tekemistä, sikäli kuin lopputulos on ampuma-aseasetuksen 2 ja 3 §:n mukainen. Sisäasiainministeriö korostaa kuitenkin sitä, ettei ampuma-ase ja aseeseen saa koskaan olla muutettavissa tavanomaisiin muutostoimenpitein jälleen ampuma- ja toimintakuntoiseksi.

3 DEAKTIVOINNIN JA TOIMINTAKELVOTTOMAKSI TEKEMISEN TOTEAMINEN

Deaktivoimista ja toimintakelvottomaksi tekemistä toteaa ampuma-aselain 112 §:n ja 112 a §:n perusteella kotikunnan poliisilaitos. Kyseessä on poliisin ampuma-aseasiassa antama päätös, joka on ampuma-aselain 118 §:n mukaisesti valituskelpoinen. Asiasta tulee tehdä asianmukainen rekisterimerkintä kyseisen ampuma-aseeseen tai aseeseen osaan ja luvanhaltijan poliisin rekisterissä oleviin tietoihin.

Asiakkaan pyynnöstä deaktivoimista ja toimintakelvottomaksi tekemistä hyväksymisestä tulee antaa erillinen viranomaisen leimalla ja allekirjoituksella varustettu todistus, josta ilmee mm. mahdollisimman tarkasti ampuma-aseeseen ja aseeseen osaan tiedot soveltuvin osin vastaavasti kuin ampuma-asetta ja aseeseen osaan koskevasta lupatodistuksesta. Asiakkaan pyynnöstä annettavasta todistuksesta otetaan poliisin maksupäätöksen mukainen suoritemaksu.

Muutostoimenpiteet voisi käytännössä suorittaa myös aseeseen omistaja itsekin. Aseeseen elinkeinoluvan omaavan aseeseppän antamaa todistusta suoritetuista teknisistä muutostoimenpiteistä ja siitä, onko kyseessä olevaa ampuma-asetta tai aseeseen osaan pidettävä ampuma-aseasetuksen 2 ja 3 §:n mukaisina, voitaisiin yleensä pitää deaktivoimista ja toimintakelvottomaksi tekemistä asianmukaisesti suorittamista tukevana selvityksenä.

Varsinaisesti muutostoimenpiteiden asianmukaisuuden voivat kuitenkin todeta sisäasiainministeriön arpajais- ja asehallintoyksikön lisäksi vain poliisin rikostutkimuskeskukset sekä puolustusvoimien asetoimialan asevarikot. Näiden antamaa todistusta voidaan pitää yksistään riittävänä selvityksenä deaktivoimista ja toimintakelvottomaksi tekemistä suorittamisesta ampuma-aseasetuksen 2 ja 3 §:n mukaisesti. Tällöinkin ampuma-ase tai aseeseen osa on ampuma-aselain 112 §:n mukaan esitettävä kotikunnan poliisilaitokselle ja 112 a §:n mukaan esitettävä poliisilaitokselle. Lopullisen hyväksynnän suorittaa kuitenkin siis aina

poliisilaitos. Poliisilaitokset voivat myös paikallisesti sopia mahdollisesta menettelystä ampuma-aseen ja aseosien tarkastuttamiseksi edellä mainittujen kolmen tahon kanssa niissä tapauksissa, joissa poliisilaitoksen oma asiantuntemus ei riitä suoritettujen muutostoimenpiteiden asianmukaisuuden toteamiseen.

Hallitusneuvoksen sijainen
Ylitarkastaja

Mika Lehtonen

Ylitarkastaja

Esa Puurtinen

JAKELU - poliisin lääninjohdot

- kihlakuntien poliisilaitokset
- keskusrikospoliisi
- poliisin tekniikkakeskus
- pääesikunta
- puolustusvoimien materiaalilaitoksen esikunta

LIITE - esimerkkikuvaus teknisistä muutostoimenpiteistä asetyypeittäin

LIITE sisäasiainministeriön 1.10.2003 antamaan ampuma-aseen deaktivointia ja aseiden osan pysyvästi toimintakelvottomaksi tekemistä koskevaan ohjeeseen dnro SM-2003-02886/Tu-51

AMPUMA-ASEEN DEAKTIVOINNIN JA ASEEN OSAN PYSYVÄSTI TOIMINTAKELVOTTOMAKSI TEKEMISEN TEKNINEN SUORITTAMINEN

Seuraavassa on esitelty tekniset muutostoimenpiteet ampuma-asetyypeittäin. Ohjeistukseen liittyy piirustuksia, jotka esimerkinomaisesti havainnollistavat eri vaihtoehtoja muutostoimenpiteiden suorittamiseen. Piirustuksissa piippuun tulevat terästapit lukitsevat piipun aseeseen runkoon/lukonkehukseen, mikä ei ampuma-aseasetuksen mukaan ole välttämätöntä. Patruunapesään/piippuun tuleva terästappi on joissakin asemalleissa yksinkertaisinta sijoittaa kuitenkin piirustuksen osoittamalla tavalla, varsinkin kun aseeseen purkamisen ja toimintojen tarkastelu ei edellytä piipun irrottamista. Tämän liitteen piirustuksissa kuvatut toimenpiteet ovat liitteen tekstiosassa kuvattuihin toimenpiteisiin nähden toissijaisia ja lähinnä tekstiosaa vain täydentäviä.

Ohjeistuksessa selostetut toimenpiteet ovat minimivaatimukset, joilla ampuma-aseasetuksen 2 ja 3 §:n vaatimukset ainakin tulevat täytetyiksi. Eri asemallien runsaan määrän takia ei jokaisesta asemallista esitetä deaktivointipiirustusta. Deaktivoinnissa on kuitenkin kaikille asetyypeille ja -malleille kolme yhteistä peruseräpäätettä:

1. Aseeseen ei tule voida sijoittaa eikä laukaista patruunaa tai ruutipanosta;
2. Aseen muuttaminen ampumakuntoiseksi tulee vaatia deaktivoitujen osien korvaamista ampuma-aseain 3 §:n 1 momentissa määritellyillä luvanvaraisilla aseiden osilla sekä erikoistietoja, -taitoja ja -työvälineitä (esim. aseeseppän pätevyyttä);
3. Ase ei saa aiheuttaa vaaraa sivullisille.

1 PISTOOLIT JA PIENOISPISTOOLIT

1.1

Patruunapesän seinämän läpi porataan reikä, joka ulottuu patruunapesän vastaisen seinämän sisään vähintään puoleenväliin.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jonka tulee sulkea patruunapesä siten, ettei siihen voida sijoittaa patruunaa.

1.2

Patruunan syttymisen välittömästi aiheuttava iskurin osa poistetaan kokonaan

tai sen kärjestä poistetaan ainetta vähintään 3 mm.

1.3

Iskupohjaan työstetään iskurin kohdalle reikä, joka on halkaisijaltaan ja syvyydeltään vähintään 5 mm. Reikä täytetään hitsaamalla. Iskupohjasta ulkoneva hitsi työstetään tasaiseksi iskupohjan tasalle.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että iskupohjasta työstetään pois vähintään kolme neljäsosaa 45 asteen kulmassa.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että työstetään iskupohjan sisältämään sulkulaitteenosaan iskupohjan kohdalle vähintään 5 mm leveä ura iskuriporauksen suuntaisesti, jonka syvyys tulee iskurinreiän kohdalla olla vähintään kaksi kolmasosaa iskupohjan halkaisijasta. Ura täytetään hitsaamalla. Iskupohjasta ulkoneva hitsi työstetään tasaiseksi iskupohjan tasalle.

Poraus

Halkaisijan tulee olla 0.5 x aseiden väljyys, kuitenkin vähintään 4 mm.

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla vähintään 0.9 x porauksen pituus ja tapin tulee ulottua porauksen pohjaan.

2 REVOLVERIT JA PIENOISREVOLVERIT

2.1

Rullan iskupohjan puoleiseen päähän, patruunapesien kohdalle työstetään vähintään 5 mm syvä ja 5 mm leveä ura, jonka tulee aukaista patruunapesien väliset seinämät.

Ura hitsataan umpeen siten, että hitsi täyttää patruunapesän vähintään kahden kolmasosan osalta patruunapesän halkaisijasta, hitsin tulee estää patruunan sijoittaminen patruunapesään.

2.2

Patruunan syttymisen välittömästi aiheuttava iskurin osa poistetaan kokonaan tai sen kärjestä poistetaan ainetta vähintään 3 mm.

2.3

Iskupohjaan työstetään iskurin kohdalle reikä, joka on halkaisijaltaan ja syvyydeltään vähintään 5 mm. Reikä täytetään hitsaamalla.

Irroitettavalla tai liikkuvalla iskupohjalla olevissa aseissa voidaan vaihtoehtoisesti työstää iskupohjasta ainetta pois vähintään kaksi kolmasosaa 45 asteen kulmassa.

2.4

Piipun läpi porataan reikä, joka ulottuu piipun vastaisen seinämän sisään vähintään sen puoleenväliin. Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi.

Poraus

Halkaisijan tulee olla $0.5 \times$ aseiden väljyys, kuitenkin vähintään 4 mm.

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla vähintään $0.9 \times$ porauksen pituus ja tapin tulee ulottua porauksen pohjaan.

3 HAULIKOT

3.1

Patruunapesän seinämän läpi porataan reikä, joka ulottuu patruunapesän vastaisen seinämän sisään vähintään puoleenväliin.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jonka tulee sulkea patruunapesä siten, ettei siihen voida sijoittaa patruunaa.

3.2

Patruunan syttymisen välittömästi aiheuttava iskurin osa poistetaan kokonaan tai sen kärjestä poistetaan ainetta vähintään 3 mm.

3.3

Iskupohjaan työstetään iskurin kohdalle reikä, joka on halkaisijaltaan ja syvyydeltään vähintään 5 mm. Reikä täytetään hitsaamalla. Iskupohjasta ulkoneva hitsi työstetään tasaiseksi iskupohjan tasalle.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että iskupohjasta työstetään pois vähintään kolme neljäsosaa 45 asteen kulmassa.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että työstetään iskupohjan sisältämään sulkulaitteenosaan iskupohjan kohdalle vähintään 5 mm leveä ura iskuriporauksen suuntaisesti, joka syvyys tulee iskurinreiän kohdalla olla vähintään kaksi kolmasosaa iskupohjan halkaisijasta. Ura täytetään hitsaamalla. Iskupohjasta ulkoneva hitsi työstetään tasaiseksi iskupohjan tasalle.

Poraus

Halkaisijan tulee olla 0.5 x aseiden väljyys, kuitenkin vähintään 4 mm.

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla vähintään 0.9 x porauksen pituus ja tapin tulee ulottua porauksen pohjaan.

4 KIVÄÄRIT, PIENOISKIVÄÄRIT, KONEKIVÄÄRIT, PANSSARINTORJUNTAKIVÄÄRIT, PIKAKIVÄÄRIT JA KONEPISTOOLIT

4.1 Kertatuliaseet

4.1.1

Patruunapesän seinämän läpi porataan reikä, joka ulottuu vähintään patruunapesän vastaisen seinämän puoliväliin.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jonka tulee sulkea patruunapesä siten, ettei siihen voida sijoittaa patruunaa.

4.1.2

Patruunan syttymisen välittömästi aiheuttava iskurin osa poistetaan kokonaan tai sen kärjestä poistetaan ainetta vähintään 3 mm.

4.1.3

Iskupohjaan työstetään iskurin kohdalle reikä, joka on halkaisijaltaan ja syvyydeltään vähintään 5 mm. Reikä täytetään hitsaamalla.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että iskupohjasta työstetään pois vähintään kolme neljäsosaa 45 asteen kulmassa.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että työstetään iskupohjan sisältämään sulkulaitteenosaan iskupohjan kohdalle vähintään 5 mm leveä ura iskuriporauksen suuntaisesti, joka syvyys tulee iskurinreiän kohdalla olla vähintään kaksi kolmasosaa iskupohjan halkaisijasta. Ura täytetään hitsaamalla.

4.2 Itselataavat kertatuliaseet ja sarjatuliaseet

4.2.1 Massasulkuiset, piippurekyyli -ja kaasutoimiset aseet

4.2.1.1

Kohtisuoraan piipun tai putken pituusakselia vastaan patruunapesän kohdalle porataan reikä, joka läpäisee piipun tai putken toisen seinämän ja ulottuu vähintään vastaisen seinämän puoliväliin.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jonka tulee sulkea patruunapesä siten, ettei siihen voida sijoittaa patruunaa.

4.2.1.2

Patruunan syttymisen välittömästi aiheuttava iskurin osa poistetaan kokonaan tai sen kärjestä poistetaan ainetta vähintään 3 mm.

4.2.1.3

Iskupohjaan työstetään iskurin kohdalle reikä, joka on halkaisijaltaan ja syvyydeltään vähintään 5 mm. Reikä täytetään hitsaamalla. Iskupohjasta

ulkoneva hitsi työstetään tasaiseksi iskupohjan tasalle.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että iskupohjasta työstetään pois vähintään kolme neljäsosaa 45 asteen kulmassa.

Vaihtoehtoisesti voidaan menetellä siten, että työstetään iskupohjan sisältämään sulkulaitteenosaan iskupohjan kohdalle vähintään 5 mm leveä ura iskuriporauksen suuntaisesti, joka syvyys tulee iskurinreiän kohdalla olla vähintään kaksi kolmasosaa iskupohjan halkaisijasta. Ura täytetään hitsaamalla. Iskupohjasta ulkoneva hitsi työstetään tasaiseksi iskupohjan tasalle.

Poraus

Halkaisijan tulee olla 0.5 x aseiden väljyys, kuitenkin vähintään 4 mm.

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla vähintään 0.9 x porauksen pituus ja tapin tulee ulottua porauksen pohjaan.

5 YHDISTELMÄASEET

5.1

Yhdistelmäaseen haulipiippujen ja aseiden muiden osien osalta menetellään kohdan 3 mukaisesti.

5.2

Yhdistelmäaseen luotipiippujen ja aseiden muiden osien osalta menetellään kohdan 4 mukaisesti.

6 MUSTARUUTIASEET

Ennen vuotta 1890 valmistetut mustaruutiaseet ovat lupavapaita ampumaseleitä 19 §:n 2:n momentin perusteella, jos aseilla ei ammuta.

6.1 Suustaladattavat mustaruutiaseet

6.1.1

Sytyiskanava tai sankkireikä hitsataan luotettavalla tavalla pysyvästi umpeen.

Mikäli sytytiskanava tai sankkireikä ovat irroitettavassa kappaleessa, kiinnitetään tämä kappale luotettavalla tavalla hitsaamalla kiinni.

Vaihtoehtoisesti voidaan irroitettava nallitappikappale korvata sellaisella nallitapilla, jossa ei ole sytytreikää. Ilman sytytysreikää oleva nallitappikappale hitsataan luotettavalla tavalla paikoilleen.

6.1.2

Sellaisissa aseissa joissa on panosrumpu, porataan sytytiskanavat auki panoskammioon asti. Reikiin sijoitetaan luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästapit.

Vaihtoehtoisesti voidaan irroitettava nallitappikappale korvata sellaisella nallitapilla, jossa ei ole sytytreikää. Ilman sytytysreikää oleva nallitappikappale hitsataan luotettavalla tavalla paikoilleen

Vaihtoehtoisesti voidaan panoskammiot tukkia panosrummun piipunpuoleisesta päästä hitsaamalla. Hitsauksen tulee täyttää panoskammio kaksi kolmasosaltaan ja estää ruutipanoksen ja luodin sijoittaminen panoskammioon.

6.1.3

Piipun puoliväliin porataan reikä, joka ulottuu vähintään vastaisen seinämän puoliväliin.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla terästappi

Poraus

Halkaisijan tulee olla 0.5 x aseiden väljyys, kuitenkin vähintään 4 mm.

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla vähintään 0.9 x porauksen pituus ja tapin tulee ulottua porauksen pohjaan.

6.2 Takaaladattavat nalli- tai piilukkoiset mustaruutiaseet

6.2.1

Takaa ladattavat nalli- tai piilukkoaseet tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi piipun ja patruunapesän osalta kohdan 4.1.1 mukaisesti ja sytyiskanavan osalta kohdan 6.1.1 mukaisesti.

6.3 Takaaladattavat patruunalaukausta käyttävät mustaruutiaseet

6.3.1

Takaaladattavat patruunalaukausta käyttävät mustaruutiaseet tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi kuten vastaavan tyyppiset savutonta ruutia käyttävät aseet.

7 MERKINANTOPISTOOLIT

7.1

Merkinantopistoolit tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi kohdan 3 mukaisesti.

8 KAASUASEET

8.1

Kaasuaseet tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi kuten vastaavan tyyppiset patruunaa käyttävät aseet.

9 KRANAATINHEITTIMET

9.1

Putkeen porataan reikä 100 -150 mm päähän peräkappaleesta siten, että reikä ulottuu vastaisen seinän puoliväliin lävistämättä seinää. Reiän tulee sijaita 10 mm sivussa putken keskiakselilta.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jossa on oltava hitsaus molemmissa päissä putken sisäpuolella.

9.2

Peräkappaleessa oleva kiinteäiskuri ja iskupohja työstetään tasaiseksi.

Mikäli iskupohja on peräkappaleen sisäpinnan tasossa, työstetään peräkappaleeseen iskupohjan kohdalle vähintään 10 mm syvä ja 1.3 x iskupohjan halkaisijan kokoinen upotus.

Peräkappaleessa oleva vaihdettava iskuri työstetään tasaiseksi tai iskurin kärjestä poistetaan vähintään 5 mm, jonka jälkeen iskuri hitsataan luotettavasti kiinni peräkappaleeseen.

Erillisellä laukaisukoneistolla olevissa heittimissä iskupohjassa olevaan iskurinreikään porataan halkaisijaltaan ja syvyydeltään vähintään 8 mm reikä. Reikä täytetään hitsaamalla ja hitsi tasataan iskupohjan tasoon. Iskurista työstetään vähintään 5 mm ainetta pois.

Mikäli iskupohja on irroitettava, hitsataan se luotettavasti peräkappaleeseen kiinni.

Poraus

Halkaisijan tulee olla vähintään 10 mm

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla niin suuri, että terästappi ulottuu reiän pohjasta vähintään sisäänmenoseinämän puoliväliin.

10 TYKIT

10.1 Automaattitykit kaliiperiltaan enintään 45 mm

10.1.1

Aseet tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi kuten kohdassa 4.2.

10.2 Automaattitykit kaliiperiltaan yli 45 mm

10.2.1

Aseet tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi kuten kohdassa 4, mutta panoskammion osalta menetellään kohdan 10.4.1. mukaisesti.

10.3 Tykit kaliiperiltaan enintään 45 mm

10.3.1

Putkeen panoskammion kohdalle porataan reikä siten, että reikä ulottuu vastaisen seinämän puoliväliin.

Reikään hitsataan luotettavalla tavalla pysyvästi terästappi, joka estää ammuksen tai hylsyn sijoittamisen panoskammioon. Terästapissa on oltava hitsaus molemmissa päissä putken sisäpuolella.

10.3.2

Iskupohjaan työstetään iskurin kohdalle vähintään halkaisijaltaan ja syvyydeltään 10 mm reikä, joka täytetään hitsaamalla. Irroitettava iskupohja kiinnitetetään lukkoon lisäksi hitsaamalla.

10.3.3

Kaasun paineeseen perustuva palautin, painontasain, automaattilatain tai muu vastaava kaasun/nesteen paineeseen perustuva painesäiliö tyhjennetään ja siihen porataan vähintään 10 mm reikä.

Mikäli painesäiliöön ei porata reikää, menetellään paineastialain (98/1973) ja paineastia-asetuksen (549/1973) mukaisesti.

10.4 Tykit kalliperiltaan yli 45 mm

10.4.1

Tykit tehdään pysyvästi ampumakelvottomiksi kuten kohdassa 10.3. Lisäksi panoskammioon hitsataan teräskappale, joka sulkee vähintään neljäsosan panoskammiosta.

10.4.2

Kaasun paineeseen perustuva palautin, painontasain, automaattilatain tai muu vastaava kaasun/nesteen paineeseen perustuva painesäiliö tyhjennetään ja säiliön vaippaan porataan vähintään 10 mm reikä. Kohta ei

koske tykissä olevia hydraulinostureita.

Mikäli painesäiliöön ei porata reikää, menetellään paineastialain (98/1973) ja paineastia-asetuksen (549/1973) mukaisesti.

Poraus

Halkaisijan tulee olla vähintään 20 mm

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla niin suuri, että terästappi ulottuu reiän pohjasta vähintään sisäänmenoseinämän puoliväliin.

11 SINGOT

11.1 Kevyet singot

11.1.1

Poistetaan iskuri ja iskuripesä.

11.1.2

Putkessa olevaan iskuritilaan porataan reikä siten, että poraus ulottuu putken vastaisen seinämän puoliväliin.

Reikään kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jonka tulee ulottua porauksen pohjasta sisäänmenoseinämän puoliväliin.

11.1.3

Kahva kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla paikalleen.

11.2 Raskaat singot

11.2.1

Takimmaisena siderenkaan kohdalle porataan putken seinämään reikä. Porauksen tulee ulottua vastaisen seinämän sisään puoliväliin.

Poraukseen kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi, jossa on oltava hitsaus molemmissa päissä putken sisäpuolella.

Putkeen porataan peräkappaleen ja putken liitoskierteen kohdalle reikä. Porauksen tulee ulottua vastaisen seinämän sisään puoliväliin.

Poraukseen kiinnitetään luotettavalla tavalla hitsaamalla pysyvästi terästappi.

11.2.2

Lukosta poistetaan iskuri, iskurin jousi, vityskiila ja liipaisukara.

11.2.3

Lukon keskikohta iskupohjan alueelta työstetään pois.

Poraus

Halkaisijan tulee olla vähintään 20 mm

Terästappi

Kovuus yli 35 HRC

Halkaisijan tulee olla yhtä suuri kuin porauksen halkaisija.

Pituuden tulee olla niin suuri, että terästappi ulottuu reiän pohjasta vähintään sisäänmenoseinämän puoliväliin.